

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISIÍ z Mlynice uhlia - linka A v závode U.S. Steel Košice, s.r.o.

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a)
zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení
neskorších predpisov:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,
Kukučínova 23, 040 01 Košice
IČO: 35957239

Číslo správy: **03/050/2018**

Dátum : 11. 4. 2018

Prevádzkovateľ: **U.S. Steel Košice, s.r.o.**
IČO: 36 199 222

Sídlo: Vstupný areál U.S. Steel
044 54 Košice

Miesto / lokalita: **DZ Koksovňa / Mlynica uhlia - linka A, komín č. 167**

Druh oprávneného
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Objednávka: Zmluva o kontrolnej činnosti č.
AG107FG0022, Dodatok č. 7

Dátum : 27.9.2017

Deň oprávneného
merania: **13. 3. 2018**

Osoba zodpovedná za technickú stránku
merania (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3
zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení
neskorších predpisov:

Ing. **Igor Nemčok, r. narodenia 1971**
rozhodnutie o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 20977/2016 zo dňa 18.4. 2016

Správa obsahuje **6 strán**
3 prílohy

Účel merania:

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TZL z technologického zariadenia podľa § 8 ods. 4 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. a podľa rozhodnutia SIŽP Košice č. 3292-3884/2016/Haj570021306/Z23 zo dňa 15.2.2016

2. Periodické oprávnené meranie individuálneho reprezentatívneho hmotnostného toku (RHT) pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok

SÚHRN

Prevádzka:	DZ Koksovňa, U.S. Steel Košice s.r.o. VAR PCZ: 0301100
Čas prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, podľa množstva vyrábaného koksu, spôsobu dopravy a granulometrie, emisne jednorežimová, kontinuálna
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Mlynica uhlia - linka A
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³ a hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Odsávanie linky A do komína č. 167, technologická časť zdroja 1671

Výsledky merania:

tab. č. 1 – Súhrnný prehľad hodnôt emisných veličín

Meraná zložka	N ³⁾	Priemerná hodnota [mg/m ³] ¹⁾	Maximálna hodnota [mg/m ³] ¹⁾	Emisný limit ¹⁾ [mg/m ³] ¹⁾	Stav, ktorý vedie ku maximálnym emisiám	Upozornenie na súlád / nesúlád ²⁾
Zdroje/ zariadenia vzniku emisií			Odsávanie linky A do komína č. 167, technologická časť zdroja 1671			
TZL	3	7	9	20	áno	SÚLAD

Poznámky:

¹⁾ Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,325 kPa, suchý plyn

Hodnoty EL: časť II, bod B., Tabuľka č. 1.1.1 rozhodnutia OIPK SIZP v Košiciach č. 3292-3884/2016/Haj570021306/Z23

²⁾ Požiadavky dodržania EL: časť II, bod B., kap. 1.1 rozhodnutia OIPK SIZP v Košiciach č. 3292-3884/2016/Haj570021306/Z23

³⁾ Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlád.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

tab. č. 2 – Súhrnná tabuľka RHT

Miesto vypúšťania emisií	ZL	Vzťažná veličina	RHT [g/h]	Režim s reprezentatívnymi emisiami	Neistota [%]
Mlynica uhlia - linka A (komín č. 167), technologická časť zdroja č. 1671	TZL	čas prevádzky	37,4	áno	30

1. OPIS ÚČELU MERANIA

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného EL pre TZL z technologického zariadenia podľa § 8 ods. 4 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. a podľa rozhodnutia SIŽP Košice č. 3292-3884/2016/Haj570021306/Z23 zo dňa 15.2.2016
2. Periodické oprávnené meranie individuálneho RHT pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Mlynica uhlia slúži na zomletie uhoľnej vsádzky pred jej koksovaním. Účelom mletia je zrovnomenenie fyzikálnych, chemických a granulometrických vlastností uhoľnej vsádzky za účelom dosiahnutia rovnomernej kvality koksu.

Mlynica uhlia je osadená 6-timi kladivovými mlynmi, ktoré sú usporiadané v dvoch samostatných technologických linkách (A a B), pozostávajúcich z 2 radov po 3 ks kladivových mlynov s podávačmi a prísunových, ako aj odsunových pásov. Zo zásobníkov sa uhlie dopravuje bubnovými podávačmi s plynulou reguláciou rýchlosti a tým aj výkonu mletia do mlynov. Mletie uhoľnej vsádzky sa deje jej nárazom na roštnice a kladivá v spodnej časti mlyna. Predmetom oprávneného merania bola iba linka A.

tab. č. 3 - údaje o zdroji znečisťovania ovzdušia

Zariadenie	Mlynica uhlia - linka A
Počet kladivových mlynov	3 (A1, A2, A3)
Rozmer	1 500 mm x 1 400 mm
Otáčky mlyna	735 ot/min
Výkon motora jedného mlyna	440 kW
Výkon jedného mlyna	150 - 200 t/h
Regulácia jemnosti mletia	približovaním a oddiaľovaním roštníc

3. OPIS MIESTA MERANIA

Meranie emisií ZL bolo vykonané na jestvujúcom meracom mieste umiestnenom na dostatočne dlhom rovnom úseku potrubia odprášená linky A. Meracie miesto vyhovuje požiadavkám pre odber tuhých ZL podľa normy STN EN 13284-1. Schéma zariadenia a umiestnenia meracích miest je uvedená v prílohe č. 2.

4. MERACIE A ANALYTICKÉ METÓDY A VYBAVENIE

Diskontinuálne meranie emisií bolo naplánované a vykonané podľa technických noriem, štandardných operačných postupov (SOP), interných metodík (IM) a interných pracovných postupov (IPP), ktoré sú uvedené v čl. 5.1 prílohy č.1.

Meranie emisií TZL - odber vzoriek bol vykonaný manuálnym odberom s použitím izokinetickej odberovej gravimetrickej meracej aparatúry. Stanovenie hmotnostných koncentrácií bolo vykonané v troch fázach:

1. izokinetický odber vzoriek odpadového plynu v mieste merania so zachytením tuhých častíc na filtri v súlade s príslušnými metodikami,
2. sušenie a váženie filtrov a odparovacej misky v laboratóriu,
3. spracovanie nameraných údajov do vyhodnotenia s použitím emisného softvéru, výpočet hmotnostnej koncentrácie, objemového prietoku a hmotnostného toku ZL.