

**SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍÍ**  
**TZL na Vytláčaní koksu VKB1 v prevádzke Divízneho závodu Koksovňa,**  
**Vstupný areál U.S.Steel, Košice - Šaca**

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /  
oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a)  
zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,  
Kukučínova 23, 040 01 Košice  
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/175/2020**

Dátum : 5. 10. 2020

Prevádzkovateľ: **U.S.Steel Košice, s.r.o.**  
IČO: 36 199 222

Sídlo: Vstupný areál U.S. Steel  
Košice, s.r.o., 044 54 Košice

Miesto / lokalita: Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice

Druh oprávneného  
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený limitný emisný faktor, s ktorého hodnotou sa preukazuje dodržanie určeného emisného limitu podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 2 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny emisný faktor, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Objednávka: Zmluva o kontrolnej činnosti  
č. AG107FG0022, Dodatok č. 7

Dátum : 27.9.2017

Deň oprávneného  
merania: **18. a 31.8.2020**

Osoba zodpovedná za technickú stránku merania  
(vedúci technik) podľa § 20 ods. 3 zákona  
č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov:

**Jozef Györi**, rok narodenia 1957  
rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej  
osoby č. 15082/2016 zo dňa 14.03.2016

Správa obsahuje **7 strán**  
**4 prílohy**

Účel oprávneného  
merania:

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 919-27430/2007/Haj/570021306 zo dňa 22.8.2007 v znení neskorších zmien a doplnení.

2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho emisného faktora (IEF) pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

## SÚHRN

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 919-27430/2007/Haj/570021306 zo dňa 22.8.2007 v znení neskorších zmien a doplnení.

Prevádzka:	U.S. Steel Košice s.r.o., DZ Koksovňa, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301100
Čas prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň, najvyššie očakávané emisie očakávané pri maximálnej výrobe koksu, technológia: emisne jednorežimová; kontinuálna emisne premenlivá
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	1. veľkopriestorová koksárenská batéria - VKB1
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m <sup>3</sup> a limitný emisný faktor v kg/t
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	1. Vytlačanie koksu VKB1 - komín č. 118

Meraná zložka	N <sup>5)</sup>	Priemerná hodnota (koncentrácia; emisný faktor) [mg/m <sup>3</sup> ; kg/t <sub>koksu</sub> ] <sup>1)</sup>	Emisný limit (koncentrácia; emisný faktor) [mg/m <sup>3</sup> ; kg/t <sub>koksu</sub> ] <sup>1,2)</sup>	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad <sup>2)</sup>
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:		Vytlačanie koksu VKB1 - komín č. 118			
TZL	6	< MS (0,9) <sup>6)</sup>	25 <sup>3)</sup>	áno	súlad
TZL	6	< 0,0006 kg/t <sub>koksu</sub>	0,02 kg/t <sub>koksu</sub> <sup>4)</sup>	áno	súlad

<sup>1)</sup> Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie : 0 °C, 101,325 kPa, suchý plyn.

<sup>2)</sup> Emisný limit a podmienky jeho platnosti sú určené v integrovanom povolení OIPK SIŽP v Košiciach č. 919-27430/2007/Haj/570021306 zo dňa 22.8.2007 v znení neskorších zmien a doplnení.

<sup>3)</sup> Emisný limit určený ako priemer jednotlivých stanovení počas diskontinuálneho merania.

<sup>4)</sup> Emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor (LEF) v mesačnom priemere.

<sup>5)</sup> Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

<sup>6)</sup> Skratka <MS (hodnota) znamená, že zistené hodnoty koncentrácií sú nižšie ako hodnota medze stanoviteľnosti danej metodiky pri daných podmienkach odberu. Takto zistenej hodnote sa neistota nepriradzuje.

### Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho emisného faktora (IEF) pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	U.S. Steel Košice s.r.o., DZ Koksovňa, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301100
Čas prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň, reprezentatívne emisie pri obvyklej prevádzke zariadení, technológia: emisne jednorežimová; kontinuálna emisne premenlivá
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	1. veľkopriestorová koksárenská batéria - VKB1
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostný tok zložky v odpadovom plyne (OP) v kg/h a individuálny emisný faktor v kg na jednu vytlačенú komoru
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	1. Vytlačenie koksu VKB1 - komín č. 118

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (hmotnostný tok) [kg/h]	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny emisný faktor) [kg/komora]	Emisný limit	Režim s reprezentatívnymi emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:	Vytlačenie koksu VKB1 - komín č. 118					
Čas (režim) prevádzky:	dňa 18.8. a 31.8.2020 bolo vytlačených 4,43 komory za hodinu					
TZL	6	0 <sup>1)</sup>	0 <sup>1)</sup>	-	áno	-

<sup>1)</sup> hodnoty koncentrácií nižšie ako medza stanoviteľnosti resp. detekčný limit použitých metód

## 1. OPIS ÚČELU OPRAVNENÉHO MERANIA

Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 919-27430/2007/Haj/570021306 zo dňa 22.8.2007 v znení neskorších zmien a doplnení.

Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho emisného faktora (IEF) pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

## 2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Zdrojom emisií znečisťujúcich látok je vytlačovanie koksu na VKB1.

Z hľadiska tvorby emisií celý cyklus vytlačenia koksu je možno rozdeliť na nasledujúce operácie a časové úseky:

- otvorenie dverí na komore – z komory sa počas krátkej doby uvoľní relatívne veľké množstvo tuhých a plynných emisií – emisie sú odsávané pri výkone ventilátora 50 %, otváranie trvá 15 až 30 sekúnd;
- vytláčanie koksu – z komory sa vytláča koks do voza, pričom vznikajú emisie, ktoré sú odsávané pri 100 % výkone ventilátora, vytlačenie trvá 40 až 60 sekúnd, po vytlačení koksový voz odchádza do hasiacej veže;
- začistenie dverí a podlahy pod dverami – operácia trvá 2 až 3 minúty, pričom nevznikajú emisie, odsávanie prebieha pri výkone ventilátora od 100 % so znižovaním na 50 %;
- zatvorenie dverí – pri výkone ventilátora 50 % sa zatvoria dvere a odsávací výkon sa zníži na 20 %, ktorý je udržiavaný medzi jednotlivými cyklami vytlačania.