

# TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

## sz.: USSK-02/2022

<b>1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:</b>	<p>Melegen hengerelt lapos termékek szerkezeti acélokból - mintázatú lemez,          az acél jelek az EN 10025-2<sup>1,2)</sup> szerint:  <b>S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2,</b>          lencsemintás (T) és rombuszmintás (R) a  <b>EN 10363</b> szerint,          az 3,0– 10,0 mm gyártott vastagságokban.</p> <p><sup>1)</sup> az alábbi szállítási állapotra is vonatkozik: +AR, +N  <sup>2)</sup> az acélok a "C" jellel is szállíthatók - a hidegalakításra alkalmas.</p>
---	--

<b>2. Felhasználás célja:</b>	Acélszerkezetekben vagy vegyes acél és beton szerkezetben.
-------------------------------	--

<b>3. Gyártó:</b>	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Szlovák Köztársaság Gyártóüzem: Meleg Hengermű Gyártó Részleg
-------------------	--

<b>4. A meghatalmazott képviselő:</b>	nem vonatkozik
---------------------------------------	----------------

<b>5. Az AVCP-rendszer(ek)</b>	EN 10025-1:2005, ZA sz. melléklet, 2+ Rendszer
--------------------------------	---

<b>6a. Harmonizált szabvány:</b>	EN 10025-1:2005 Melegen hengerelt termékek szerkezeti acélokból. 1. rész: Általános műszaki szállítási feltételek
----------------------------------	---

<b>Bejelentett szerv(ek):</b>	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Németország  <b>Szám: 0900</b> Kiadta: <b>A gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványa</b> <b>sz. 0900-CPR-1178</b>
-------------------------------	--

### 7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek):

Az alapvető tulajdonságok	Termék teljesítménye	Műszaki előírások
A méretek toleranciája és az alak toleranciája	A méretek toleranciája és az alak toleranciája megfelel az EN 10029, valamint az EN 10363 szabványnak.	EN 10363

<b>Minimális nyúlás A</b> (keresztirányban)	<b>S235JR</b>	17 % <sup>a)</sup>	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	<b>S235J0</b>	18 % <sup>b)</sup>	
	<b>S235J2</b>	19 % <sup>c)</sup>	
	<b>S275JR</b>	24 % <sup>d)</sup>	
	<b>S275J0</b>	15 % <sup>a)</sup>	
	<b>S275J2</b>	16 % <sup>b)</sup>	
		17 % <sup>c)</sup>	
		21 % <sup>d)</sup>	

<sup>a)</sup> Névleges vastagság ≤ 2 mm

<sup>b)</sup> Névleges vastagság > 2 mm és ≤ 2,5 mm

<sup>c)</sup> Névleges vastagság > 2,5 mm és < 3 mm

<sup>d)</sup> Névleges vastagság ≥ 3 mm

Minimális felső folyáshatár $R_{eH}$	S235JR	235 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Húzószilárdság $R_m$	S235JR	360 – 510 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat	
	S235J0			
	S235J2			
	S275JR	430 – 580 MPa <sup>e)</sup>		
	S275J0			410 – 560 MPa <sup>f)</sup>
	S275J2			

<sup>e)</sup> Névleges vastagság < 3 mm

<sup>f)</sup> Névleges vastagság ≥ 3 mm

Ütőmunka $KV$ <sup>g)</sup> (min.)	S235JR <sup>h)</sup>	27 J +20 °C -nál	EN 10025-2 7.3.1, 7.3.2 cikk, 8. táblázat
	S235J0	27 J 0 °C -nál	
	S235J2	27 J -20 °C -nál	
	S275JR <sup>h)</sup>	27 J +20 °C -nál	
	S275J0	27 J 0 °C -nál	
	S275J2	27 J -20 °C -nál	

<sup>g)</sup> Az ütőpróba törésben névleges vastagságoknál < 6 mm az EN 10025-1:2005, 7.3.2.1 cikk szerint nem végezhető.

<sup>h)</sup> Az ütőmunka értékei megállapíthatók abban az esetben, ha erre a rendelésegyeztetésnél került sor.

Hegeszthetőség	Az anyag a CEV szénegyenérték számítás szerint hegeszthető.	EN 10025-2 7.4.1 cikk
----------------	---	--------------------------

Tartósság (kémiai összetétel, %)	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	CEV
	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.
	EN 10025-2:2004; 7.2, 7.4.3 cikk 1. táblázat														
S235JR	0,17	-	1,40	max.0,035	0,035	0,012 <sup>d)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S235J0	0,17	-	1,40	max.0,030	0,030	0,012 <sup>d)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S235J2	0,17	-	1,40	max.0,025	0,025	-	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S275JR	0,21	-	1,50	max.0,035	0,035	0,012 <sup>d)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
S275J0	0,18	-	1,50	max.0,030	0,030	0,012 <sup>d)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
S275J2	0,18	-	1,50	max.0,025	0,025	-	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40

<sup>d)</sup> a profilozásra alkalmas acélfajtáknál max. 0,22% C

<sup>e)</sup> A nitrogén maximális értéke nem érvényes abban az esetben, ha az acélban az  $Al_{össz}$  tartalma minimum 0,020 %, vagy elegendő mennyiségben más olyan elemeket tartalmaz, amelyek nitrogént kötnek meg.

A teljesítménynyilatkozat az alábbi címen található: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>

**8. A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.**

A teljesítménynyilatkozat érvényességének kezdete (dátum): 2019.6.1.

Név: Ing. Štefan Novák  
Beosztás: Meleg Hengermű Gyártó Részleg Igazgatója

Ing. Radomír Chovanec  
Minőségbiztosítási Osztályvezető

Aláírás:


