



## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr. USSK-02/2022

<b>1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:</b>	Wyroby ze stali walcowanej na gorąco - blacha wzorzysta, gatunki stali zgodnie z EN 10025-2 <sup>1,2)</sup> : <b>S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2</b> Wzór T – płat i R – żebro wg EN 10363 Produkowane w wersjach o grubościach 3,0 – 10,0 mm  <sup>1)</sup> odnosi się także do stanu dostawy: +AR, +N <sup>2)</sup> dostarczane także ze znakiem C - odpowiednie do formowania na zimno
<b>2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:</b>	Do stosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach z mieszaniny metalowej i betonowej.
<b>3. Producent:</b>	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Republika Słowacka Zakład produkcyjny: Zakład Dywizji Ciepła Walcownia
<b>4. Upoważniony przedstawiciel:</b>	nie dotyczy
<b>5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:</b>	EN 10025-1:2005, załącznik ZA, system 2+
<b>6a. Norma zharmonizowana:</b>	EN 10025-1:2005 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy
<b>Jednostka lub jednostki notyfikowane:</b>	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Republika Federalna Niemiec  Numer podmiotu: 0900 Wydała: <b>Certyfikat WE zgodności zakładowej kontroli produkcji numer 0900-CPR-1178</b>

### 7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancje wymiarów i kształtu	Tolerancje wymiarów i kształtów przestrzegane zgodnie z normami EN 10029 i EN 10363.	EN 10363	
Minimalna rozciągliwość A (w kierunku poprzecznym)	S235JR	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab.6	
			17 % <sup>a)</sup>
	S235J0		18 % <sup>b)</sup>
			19 % <sup>c)</sup>
	S235J2		24 % <sup>d)</sup>
			24 % <sup>d)</sup>
	S275JR	15 % <sup>a)</sup>	
		16 % <sup>b)</sup>	
	S275J0	17 % <sup>c)</sup>	
		17 % <sup>c)</sup>	
	S275J2	21 % <sup>d)</sup>	
		21 % <sup>d)</sup>	
<sup>a)</sup> przy grubości nominalnej $\leq 2$ mm <sup>c)</sup> przy grubości nominalnej $> 2,5$ mm a $< 3$ mm <sup>b)</sup> przy grubości nominalnej $> 2$ mm a $\leq 2,5$ mm <sup>d)</sup> przy grubości nominalnej $\geq 3$ mm			

Minimalna górna granica plastyczności $R_{eH}$	S235JR	235 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	S235JR	od 360 do 510 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	od 430 do 580 MPa <sup>e)</sup> od 410 do 560 MPa <sup>f)</sup>	
	S275J0		
	S275J2		

<sup>e)</sup> przy grubości nominalnej < 3 mm

<sup>f)</sup> przy grubości nominalnej  $\geq$  3 mm

Praca uderzeniowa KV <sup>g)</sup> (min.)	S235JR <sup>h)</sup>	27 J przy +20 °C	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, 7.3.2 tab. 8
	S235J0	27 J przy 0 °C	
	S235J2	27 J przy -20 °C	
	S275JR <sup>h)</sup>	27 J przy +20 °C	
	S275J0	27 J przy 0 °C	
	S275J2	27 J przy -20 °C	

<sup>g)</sup> Przy grubości nominalnej < 6 mm nie wykonano próby uderzeniowej na zginanie wg EN 10025-1:2005, wg 7.3.2.1

<sup>h)</sup> Wartości pracy uderzeniowej zostaną określone, jeśli uzgodniono to przy składaniu zamówienia.

Spawalność	W oparciu o wyliczenia ekwiwalentu węgla CEV materiał jest spawalny.	EN 10025-2 Artykuł 7.4.1
------------	--	-----------------------------

Trwałość (Skład chemiczny, %)	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	CEV
	maks.	maks.	maks.		maks.	maks.			maks.	maks.	min.	maks.	maks.	maks.	maks.
	EN 10025-2:2004; Artykuł 7.2; 7.4.3 tab. 1														
S235JR	0,17	-	1,40	maks.0,03 5	0,035	0,012 <sup>j)</sup>	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S235J0	0,17	-	1,40	maks.0,03 0	0,030	0,012 <sup>j)</sup>	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S235J2	0,17	-	1,40	maks.0,02 5	0,025	-	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
S275JR	0,21	-	1,50	maks.0,03 5	0,035	0,012 <sup>j)</sup>	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
S275J0	0,18	-	1,50	maks.0,03 0	0,030	0,012 <sup>j)</sup>	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
S275J2	0,18	-	1,50	maks.0,02 5	0,025	-	maks.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40

<sup>j)</sup> Przy gatunkach nadających się do profilowania maks. 0,22 % C.

<sup>k)</sup> Maksymalna wartość zawartości azotu nie ma zastosowania, jeśli zawartość  $Al_{ceik}$  zawarta  $Al_{ceik}$  w stali wynosi co najmniej 0,020% lub zawiera wystarczającą ilość innych pierwiastków wiążących azot.

Oświadczenie dotyczące parametrów jest dostępne na: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracja właściwości użytkowych obowiązuje od (data): 1.6.2022

Nazwisko: Ing. Štefan Novák  
Stanowisko: Dyrektor DZ Teplá valcovňa

Ing. Radomír Chovanec  
Kierownik wydziału QMS

Podpis:


