



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. USSK-02/2022

|  |  |
|--|--|
| 1. 10363Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:          | Plochý výrobok valcovaný za tepla z konštrukčných ocelí – vzorovaný plech, značky ocelí podľa EN 10025-2 <sup>1,2)</sup> : S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2 vzor T – lístok a R – rebro podľa EN 10363 , vyrábané v hrúbkach 3,0 – 10,0 mm<br><sup>1)</sup> platí aj pre stav dodania: +AR, +N<br><sup>2)</sup> dodávajú sa aj s označením C - vhodné na tvárnenie |
| 2. Zamýšľané použitie:                                     | Na použitie v kovových konštrukciách alebo v zmesi kovu a betónovej konštrukcie.   |
| 3. Výrobca:  | U. S. Steel Košice, s. r. o.<br>Vstupný areál U. S. Steel<br>044 54 Košice<br>Slovenská Republika<br>Výrobný závod: DZ Teplá valcovňa  |
| 4. Splnomocnený zástupca:                                  | nevzťahuje sa  |
| 5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: | DIN EN 10025-1:2005<br>príloha ZA, systém 2+   |
| 6a. Harmonizovaná norma:                                   | DIN EN 10025-1:2005<br>Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí.<br>Časť 1: Všeobecné technické dodacie podmienky  |
| Notifikovaný subjekt:                                      | Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.<br>Melchendorfer Straße 64<br>99096 Erfurt<br>Nemecká Spolková Republika<br>Číslo subjektu: 0090<br>Vydal:<br><b>Osvvedčenie o zhode riadenia výroby č.<br/>0090-CPR-1178</b>  |

### 7. Deklarované parametre:

| Podstatné vlastnosti                      | Parametre   | Technické špecifikácie  |
|---|---|---|
| Tolerancie rozmerov a tvaru               | Tolerancie rozmerov a tvaru dodržiavané v súlade s normami EN 10029 a EN 10363.                   | EN 10363  |
| Minimálna ťažnosť A<br>(v priečnom smere) | S235JR  | 17 % <sup>a)</sup>  |
|   | S235J0  | 18 % <sup>b)</sup>  |
|   | S235J2  | 19 % <sup>c)</sup>  |
|   | S275JR  | 24 % <sup>d)</sup>  |
|   | S275J0  | 15 % <sup>a)</sup>  |
|   | S275J2  | 16 % <sup>b)</sup>  |
|   |   | 17 % <sup>c)</sup>  |
|   |   | 21 % <sup>d)</sup>  |
|   |   | EN 10025-2<br>Článok 7.3.1, tab.6   |
|   | <sup>a)</sup> pri menovitej hrúbke ≤ 2 mm<br><sup>b)</sup> pri menovitej hrúbke > 2 mm a ≤ 2,5 mm | <sup>a)</sup> pri menovitej hrúbke > 2,5 mm a < 3 mm<br><sup>a)</sup> pri menovitej hrúbke ≥ 3 mm |

|                                      |        |         |                                    |
|--------------------------------------|--------|---------|------------------------------------|
| Minimálna horná medza kлізу $R_{eH}$ | S235JR | 235 MPa | EN 10025-2<br>Článok 7.3.1, tab. 6 |
|                                      | S235J0 |         |                                    |
|                                      | S235J2 |         |                                    |
|                                      | S275JR | 275 MPa |                                    |
|                                      | S275J0 |         |                                    |
|                                      | S275J2 |         |                                    |

|                      |        |   |   |
|----------------------|--------|---|---|
| Pevnosť v ťahu $R_m$ | S235JR | 360 až 510 MPa                            | EN 10025-2<br>Článok 7.3.1, tab. 6        |
|                      | S235J0 |   |   |
|                      | S235J2 |   |   |
|                      | S275JR | 430 až 580 MPa <sup>e)</sup>              |   |
|                      | S275J0 | 410 až 560 MPa <sup>f)</sup>              |   |
|                      | S275J2 |   |   |
|                      |        | <sup>e)</sup> pri menovitej hrúbke < 3 mm | <sup>f)</sup> pri menovitej hrúbke ≥ 3 mm |

|                                    |                      |                 |   |
|------------------------------------|----------------------|-----------------|---|
| Nárazová práca $KV^{g)}$<br>(min.) | S235JR <sup>h)</sup> | 27 J pri +20 °C | EN 10025-2<br>Článok 7.3.1, 7.3.2<br>tab. 8 |
|                                    | S235J0               | 27 J pri 0 °C   |   |
|                                    | S235J2               | 27 J pri -20 °C |   |
|                                    | S275JR <sup>h)</sup> | 27 J pri +20 °C |   |
|                                    | S275J0               | 27 J pri 0 °C   |   |
|                                    | S275J2               | 27 J pri -20 °C |   |

<sup>g)</sup> Pri menovitých hrúbkach < 6 mm skúška rázom v ohybe nevykonávaná v zmysle EN 10025-1:2005, článok 7.3.2.1

<sup>h)</sup> Hodnoty nárazovej práce sa zisťujú, ak sa to dohodlo pri objednávaní.

|              |   |                            |
|--------------|---|----------------------------|
| Zvariteľnosť | Na základe výpočtu uhlíkového ekvivalentu CEV je materiál zvariteľný. | EN 10025-2<br>Článok 7.4.1 |
|--------------|---|----------------------------|

| Trvanlivosť<br>(chemické<br>zloženie, %) | C                             | Si   | Mn   | P         | S     | N                   | Cu       | Cr | Nb   | V    | Al   | Ti   | Ni   | Mo   | CEV  |
|--|-------------------------------|------|------|-----------|-------|---------------------|----------|----|------|------|------|------|------|------|------|
|  | max.                          | max. | max. |           | max.  | max.                |          |    | max. | max. | min. | max. | max. | max. | max. |
|  | EN 10025-2; Článok 7.2; 7.4.3 |      |      |           |       |                     |          |    |      |      |      |      |      |      |      |
|  | tab. 1                        |      |      |           |       |                     |          |    |      |      |      |      |      |      |      |
| S235JR                                   | 0,17                          | -    | 1,40 | max.0,035 | 0,035 | 0,012 <sup>h)</sup> | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,35 |
| S235J0                                   | 0,17                          | -    | 1,40 | max.0,030 | 0,030 | 0,012 <sup>h)</sup> | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,35 |
| S235J2                                   | 0,17                          | -    | 1,40 | max.0,025 | 0,025 | -                   | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,35 |
| S275JR                                   | 0,21                          | -    | 1,50 | max.0,035 | 0,035 | 0,012 <sup>h)</sup> | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,40 |
| S275J0                                   | 0,18                          | -    | 1,50 | max.0,030 | 0,030 | 0,012 <sup>h)</sup> | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,40 |
| S275J2                                   | 0,18                          | -    | 1,50 | max.0,025 | 0,025 | -                   | max.0,55 | -  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 0,40 |

<sup>h)</sup> Pri druhoch vhodných na profilovanie max. 0,22 % C.

<sup>i)</sup> Maximálna hodnota pre obsah dusíka neplatí ak je obsah  $Al_{ceik}$  v oceli najmenej 0,020 % alebo obsahuje dostatočné množstvo iných prvkov viažucich dusík.

Vyhlasenie o parametroch je prístupné na: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>


**8. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.**

Vyhlasenie o parametroch je platné od (dátum): 1.6.2022

Meno: Ing. Štefan Novák

Funkcia: Riaditeľ DZ TVa

Podpis:



Ing. Radomír Chovanec

Vedúci odboru QMS

