

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. USSK-06/2020

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	Zvárané duté ocelové profily z ocele akostí: S235JRH, S270J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H podľa EN 10219-1:2006
2. Zamýšľané použitie:	Na použitie v kovových stavbách alebo v stavbách zložených z kovu a betónu
3. Výrobca:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Slovenská Republika Výrobný závod: DZ Teplá valcovňa, prevádzka Rúrovne
4. Splnomocnený zástupca:	nevzťahuje sa
5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:	systém 2+
6a. Harmonizovaná norma:	EN 10219-1:2006 Zvárané duté konštrukčné profily z nelegovaných a jemnozrnných ocelí tvárnené za studena. Časť 1: Technické dodacie podmienky.
Notifikovaný subjekt:	TÜV Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Identifikačné číslo notifikovaného subjektu: 0090 Vydal: Certifikát systému riadenia výroby číslo 0090-CPR-0890

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Technické špecifikácie
Tolerancie rozmerov a tvaru	Vonkajšie rozmery (D)	± 1% min. ±0,5 mm max. 10 mm
	Hrúbka (T)	<u>D ≤ 406,4 mm:</u> T ≤ 5 mm ± 10% T > 5 mm ± 0,50 mm <u>D > 406,4 mm:</u> ± 10% max. ± 2 mm
	Nekruhovitosť (O)	2% pri pomere priemeru k hrúbke ≤ 100
	Priamosť (e)	0,20% na celej dĺžke a 3 mm na 1 m dĺžky
	Hmotnosť (M)	± 6% na jednotlivých dĺžkach
		EN 10219-2:2006 Článok 6, tabuľka 2
Minimálna ťažnosť A	S235JRH	24%
	S275J0H	
	S275J2H	
	S355J0H	20%
	S355J2H	
	S355K2H	
		EN 10219-1:2006 Článok 6.7.1, tabuľka A.3

Minimálna horná medza klzu R_{eH}	S235JRH	235 MPa	EN 10219-1:2006 Článok 6.7.1, tabuľka A.3
	S275J0H	275 MPa	
	S275J2H		
	S355J0H	355 MPa	
	S355J2H		
	S355K2H		

Pevnosť v ťahu R_m	S235JRH	360 až 510 MPa	EN 10219-1:2006 Článok 6.7.1, tabuľka A.3
	S275J0H	410 až 560 MPa	
	S275J2H		
	S355J0H	470 až 630 MPa	
	S355J2H		
	S355K2H		

Minimálna nárazová práca KV	S235JRH*	27 J pri +20 °C	EN 10219-1:2006 Článok 6.7.1, tabuľka A.3
	S275J0H*	27 J pri 0 °C	
	S275J2H	27 J pri - 20 °C	
	S355J0H*	27 J pri 0 °C	
	S355J2H	27 J pri - 20 °C	
	S355K2H	40 J pri - 20 °C	
* hodnota nárazovej práce sa overuje len ak je dohodnuté pri dopyte a objednávaní			

Zvariteľnosť	Hore uvedené ocele sú zvariteľné	EN 10219-1:2006 Článok 6.6, 6.8.1 tabuľka A1, A2
--------------	----------------------------------	--

		Maximálny hmotnostný podiel v %						
		C	Si	Mn	P	S	N	
Chemický rozbor	S235JRH	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	EN 10219-1:2006 Článok 6.6, tabuľka A.1
	S275J0H	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	
	S275J2H	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	
	S355J0H	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	
	S355J2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	
	S355K2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	

Vyhlasenie o parametroch je prístupné na: <http://www.usske.sk/sk/produkty/spiralovo-zvarane-rury/vyhlasenie-o-parametroch>

8. Uvedené parametre výrobu sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Košiciach, dňa 7.7.2020

Meno: Ing. Vladimír Timko
Funkcia: Hlavný manažér pre podporu rúrovne

Ing. Radomír Chovanec
Manažér pre SMK USSK

Podpis:


